



东莞松山湖中心小学校服参选文件

项目名称：东莞松山湖中心小学校服选用

供应商名称（加盖公章）：福建泉州市惠新实业有限公司

供应商地址：福建惠安县螺阳镇溪西 13 号

联系人：黄思豪

联系电话：15059500230





学生校服公开票选报价表

项目名称：东莞松山湖中心小学校服选用

序号	名称	面料	票选报价 (元)	备注
1	男/女春秋运动上衣	汗布 80%棉 20%聚酯纤维	55	
2	男/女春秋运动长裤	罗马布 60%棉 40%聚酯纤维	55	
3	男/女夏运动上衣	汗布 80%棉 20%聚酯纤维	48	
4	男/女夏运动短裤	罗马布 60%棉 40%聚酯纤维	45	
5	男/女冬运动外套	卫衣布 80%棉 20%聚酯纤维	85	
6	男/女春秋运动上衣（衣领 有纽扣）	索罗娜 70%棉 30%聚酯纤维	58	
7	男/女夏运动上衣（衣领有 纽扣）	索罗娜 70%棉 30%聚酯纤维	52	
单价合计金额：小写： 398 元 大写： 叁佰玖拾捌				

票选企业名称（加盖公章）：福建泉州市惠新实业有限公司

日期：2024 年 6 月 26 日





一、校服生产企业名称及企业实力介绍

1、营业执照



国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

2、企业简介

福建泉州市惠新实业有限公司创建于1998年，注册资金2008万元，位于福建省惠安县螺阳镇溪西工业区，公司历经20年的改革发展，现已形成了以学生装为主的设计研发、生产及销售为一体的现代化企业。公司以创新为核心、坚持规模化、品牌化发展思路，在贯彻ISO9001质量体系的同时，以“诚信为本，质量第一，科学管理，创造品牌”为质方针，不断开拓创新、提高产品质量，取得了广大客户的信任和认可。

历年来公司实行本地化生产，先后在广州市、肇庆市、贵阳市、长春市、银川市等地设立了分公司；现拥有厂房面积超过10000

平方米，生产员工200多人，固定资产达3000多万，专业的服装生产设备400多





福建泉州市惠新实业有限公司
Fujian Quanzhou Huixin Industry Co., Ltd

台，年产值超过 8000 万元，月生产能力达 20 万件（套）的服装生产企业。

公司自 2000 年以来先后投标获得了中山市黄圃区教育局、清远市教育局、广州白云区教育局、天河区教育局、吉林松源教育局、哈尔滨市教育局、黑龙江农垦总局、江门市教育局、肇庆市鼎湖区、德庆县、四会市教育局等学生校服的生产资质，目前已拥有校服的生产经验 20 年；现主营服装类型为学生装及团体服装。

公司积极参加各种服装计赛大赛，先后在获得：第二届全国学生装展评会金奖、银奖；“雅季杯”学生装设计邀请赛中荣获铜奖；首届“华银杯联合杯”全国学生装设计大赛荣获设计优秀奖；首届全国学校后勤装备博览会荣获优秀展示奖。公司注重薄利营销渠道和“以人为本”的经营理念，聚集了大批的管理、技术和服务人才，以完美的企业文化、优良的产品质量，诚信的企业宗旨为广大的客户提供优质的服务。



厂房外观：



学生服展厅：



福建泉州市惠新实业有限公司
Fujian Quanzhou Huixin Industry Co., Ltd



生产场所：





企业荣誉:

全国学生装生产服务先进企业称号

中国著名品牌称号

省级、市级守合同重信用企业

企业信用等级AAA级证书

中小学校服知名品牌等荣誉



32% 7.8K 0K



体系证书:



公司业绩

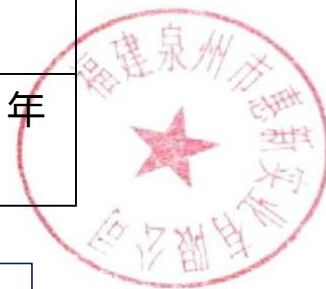
2013 年以来完成的同类项目东莞市一览表（项目质量均为优）

全部抽检合格

序号	客户名称	项目名称	时间
1	东莞市教育局	东莞市教育局中小学校服供应企业资格采购项目	2019 年
2	东莞市望牛墩镇	东莞市望牛墩中学校服采购项目	2021 年
3	东莞市厚街镇	东莞市厚街湖景中学校服采购项目	2021 年
4	东莞市厚街镇	东莞市厚街竹溪中学校服	2021 年



		采购项目	
5	东莞市东坑镇	东莞市东坑群英小学校服采购项目	2021 年
6	东莞市企石镇	东莞市企石东山校服采购项目	2021 年
7	东莞市松山湖	东莞市松山湖中心小学校服采购项目	2021 年

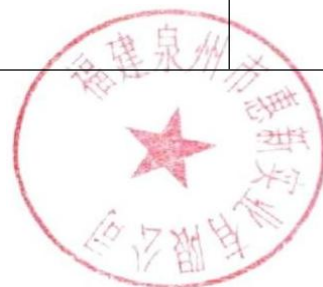


公司自 2000 年以来先后投标获得了中山市黄圃区教育局、清远市教育局、白云区教育局、天河区教育局、吉林松源教育局、哈尔滨市教育局、黑龙江农垦总局、江门市教育局、肇庆市鼎湖区、德庆县、四会市教育局等学生校服的生产资质，目前已拥有校服的生产经验 20 年；现主营服装类型为学生装及团体服装。



二、校服款式与价格

序号	名称	款式图片	面料成份	报价 (元)
1	男/女春秋运动上衣		汗布 80%棉 20%聚酯纤维	55
2	男/女春秋运动长裤		罗马布 60%棉 40%聚酯纤维	55
3	男/女夏运动上衣		汗布 80%棉 20%聚酯纤维	48
4	男/女夏运动短裤		罗马布 60%棉 40%聚酯纤维	45





福建泉州市惠新实业有限公司
Fujian Quanzhou Huixin Industry Co., Ltd

5	男/女冬运动外套		卫衣布 80%棉 20%聚酯纤维	85
6	男/女春秋运动上衣（衣领有纽扣）		索罗娜 70%棉 30%聚酯纤维	58
7	男/女夏运动上衣（衣领有纽扣）		索罗娜 70%棉 30%聚酯纤维	52

公司名称：福建泉州市惠新实业有限公司

2024年6月26日



三、质量标准

我司承诺：

我司提供的校服产品质量各项技术参数不低于《国家纺织产品基本安全技术规范》（GB18401）、《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》（GB31701）、《中小学生校服》（GB/T31888）（三个标准简称“新国标”）等相关质量标准，其他要求参照国家、广东省、东莞市相关法律、法规及管理制度的规定执行。若国家或省市级单位有发布新的生产执行标准，则按最新的标准执行。

福建泉州市惠新实业有限公司

2024年6月





四、质量保障能力

1. 以书面形式提供服务承诺的质量保障。

2. 严把产品的质量关、进货渠道关，使硬件产品维修、软件产品功能完善和升级等有了保障。我们将提供《供货确认函》和中国境内的《保修承诺》，严格执行《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国标准化法》，杜绝“四无”产品，杜绝因产品质量问题给售后服务带来的隐患。

3. 所有货品均符合中华人民共和国国家安全环保标准以及该产品的出厂标准。4. 所有服装在开箱检验时必须完好，无破损，配置与装箱单相符。

5. 所有货品因质量问题发生争议，由商检部门进行质量鉴定。货品如果不符合质量标准，鉴定费由我方承担。

6. 所有服装均提供各类型售后服务。

7. 保修期 3 年内，所有服装退换及其它售后服务内容均为免费，如果非因需方的人为原因而出现的质量问题由我方或原厂家负责上门包修、包换或包退。但人为因素、自然不可抗拒的因素（如火灾、雷击等）造成的故障除外。

8. 保修期 3 年内，同一批次服装一个月内连续多次出现同一问题，我方将无偿更换。

9. 保修期内，我公司定期上门做预防性回访及售后服务一次，不再向用户收取费用。

（二）3 年保修期外服务

3 年保修期满后，我公司将继续提供维修维护，技术支持等售后服务，售后服务内容、方式与保修期内相同，但硬件要收取设备维修和更换的成本费，上门服务的差旅费，软件产品要收取服务费，所发生的费用我公司将会事先通知用户，用户同意后执行。同时我公司可以与用户签订年度保修合同。





福建泉州市惠新实业有限公司
Fujian Quanzhou Huixin Industry Co., Ltd

售后服务水平



售后服务认证证书

证书编号: 459225C0310096R05
兹证明

福建泉州市惠新实业有限公司

统一社会信用代码: 91350500705211350Y

注册地址: 惠安县螺阳镇溪西村
经营地址: 福建省泉州市惠安县螺阳镇溪西村13号
生产地址: 福建省泉州市惠安县螺阳镇溪西村13号

经评价, 服务能力达到:
GB/T 27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的要求:

★★★★★

证书覆盖范围:
针织、机织学生服的售后服务

首次发证日期: 2022年02月21日
本次发证日期: 2022年02月21日 有效期至: 2025年02月20日



批准号: CNCA-R-2018-459



证书签发人



获证组织必须定期接受监督审核, 审核合格后此证书继续有效。本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 和公司网站 (www.zhongjianbosen.com) 上查询

中检博森认证(北京)有限公司
北京市丰台区顺三条 21 号2号楼12B12 (100079) 010-67678962



五、售后服务承诺

我公司售后服务团队，全力满足客户更换和购买服务要求。

我公司秉承以诚为本、以信为重，竭诚为用户服务的宗旨为客户提供强有力的质量保证和一流的售后服务。

我公司秉承以诚为本、以信为重，竭诚为客户服务的宗旨，为客户提供强有力的质量保证和一流的售后服务。为做好本项目的售后服务，我公司郑重承诺如：

①我公司对投标产品实行“三包”（包修、包换、包退，含不合体、有质量问题的免费包换），并承担因此所产生的一切费用。

②我公司在开学初及换季时提供上门服务。

③如有质量问题，我公司及时做好调换、修改、或重做等售后服务工作。

④我公司响应本批招标货物售后服务要求并提供详细具体的售后服务条款、保质期及保证，具体如下：

1. 我方将在签订协议后在服务区域内设置售后服务点，指定专人做好售后服务，在保修期内，提供 7×24 小时的故障服务售后受理。

2. 我方将提供包括采购、运输、包装、质量检验等服务，按采购人的使用单位要求的数量、型号规格，以班别学生姓名为包装单位，在规定的时间内将校服送达指定的交货地点，校服至交货地点前的运输、保管风险



由我方承担。

3. 我方将配合服务学校校服换穿、换购进度，有计划地进行生产，每次收到具有一定数量的订货单后将在规定的时间内将货物交付给使用单位；对于零散换购的校服，应在接到换购需求通知后，3 天内完成订做、重做或退货的工作。

4. 质保期：**免费质保期 3 年。质保期内出现任何质量问题(人为破坏或自然灾害等不可抗力除外)，由我方负责全免费(免全部工材料费、管理费、财务费等)更换或维修。质保期满后，无论采购人是否另行选择维保供应商，我方以优惠价款提供所需的备品备件。**

5. 我方在承诺的质量保证期（简称“质保期”）内发生质量问题的，我方应在接到通知后 1 小时内作出服务响应，3 个工作日内履行补购、换购，确保所提供的货物合格率达到 100%，属于质量问题的由我方负责包修、包退、包换；属于人为损坏的我方可提供维修服务，只收取工料费。

6. 供货要求：按甲方及相关协议要求。

7. 我方按照采购合同要求，按时按质调整校服，不按采购合同要求配送校服的，视情节严重状况，给予相应的处罚。

8. 坚持学生自愿原则，不得强制学生订购。具体订购的套数和衣裤搭配由学校根据学生或家长的意愿确定。

9. 我方将按照采购人的要求，定期上门进行校服销售，具体要求由双方自行约定

福建泉州市惠新实业有限公司

2024 年 6 月



六、意见反馈渠道

我司实力多种意见反馈渠道，通过了解市场动态、监管要求和消费者意见，从而不断改进产品和服务，提升校服的综合品质。

1. 家委会反馈：供应商在校服供货、售后过程中会与家长委员会充分沟通，并建立与家长、学生参与的长效沟通机制，供应商可以通过家委会充分了解学校和家长的需求及意见。

2. 客服热线：设立专门的客服热线，方便家长、学生通过电话进行反馈。该热线由专业的客服人员接听，对家长、学生的问题进行解答和处理。

3. 社交媒体渠道：利用社交媒体平台（如微信等）建立反馈渠道。在社交媒体上通常有较高的用户活跃度和互动性，能够迅速收集和处理大量的用户反馈。

4. 定期调查：我司定期通过电子邮件、短信或电话等方式进行家长、学生满意度调查，了解家长、学生对校服的满意度、需求和建议。

5. 设立反馈箱：在学校或公司办公地点设立实体反馈箱，方便家长、学生提交书面反馈。





七、项目采购实施方案

序号	流程环节	措施细则
一	执行标准	为确保校服产品按时，保质、保量发放，我公司严格按照选用文件要求进行本项目的生产、检验、验收。
二	产前准备	量体套号，号型整理，原主辅料采购质量控制
1	量体服务	我公司主动与学校进行对接，双方协商采集各学校男女生人数、身高、体重等量体数据。 免费为特体学生进行量体，并按照量体数据定制特体学生服装。
2	布料供应商选择	我公司所使用的投标产品面料全部从采购人指定企业进行采购，同时为保障采购人应急保障需求（调换，增补等情况）我公司负责按照合同总量 5%面料需求备库面料，以杜绝所有服装色差隐患。
3	辅料采购质量执行标准	所有辅料的采购我公司依据采购人的要求严格执行。





4	主辅材料质量控制	检验标准：本项目系统有指定检验标准的按标准执行，没有标准的参照国家其他相关标准执行。 检验方式：对采购辅料实行全数检验，确保材料质量稳定优质，对采购人提供的材料我公司负责代验，对不能完成的理化检测指标委托国家权威第三方检测机构进行抽验，并出具检测报告，确保材料合格性，彻底避免布疵，色差，色牢度，缩率等质量问题。
三	产前阶段商务沟通	合同数量的增加减少，原主辅料质量确认
1	对招标文件允许的数量增加减少进行沟通确认	对合同变更项目（如贵方根据实际需求，并经财务主管部门认可的在招标数量±10%以内调整合同数量）及时书面沟通确认。我方保证在此情况下不对投标内容做出修改，如价格，交货期，售后服务等。
2	原辅材料质量确认	在主辅材料（含面料）检验完毕后及时向采购人提供材料检验报告。 提供材料采购合同以及银行结算凭证。 在征得贵方同意后我公司方能进行生产。
四	产前生产设备技术准备工作	生产设备维护，生产现场管理，面料预缩，样板制作，技术分配。



1	生产设备维护 控制	检测设备：具备第三方检验资格的单位验定合格，方能使用。 裁剪设备：按照三级保养要求保养，确保设备性能稳定。 缝制设备：按照三级保养要求保养，确保设备性能稳定。 整烫设备：按照三级保养要求保养，确保设备性能稳定。
2	生产现场以及 仓库环境管理	生产现场管理有序，车间保持清洁卫生无污染，确保半成品，成品洁净整洁； 仓库实行 5S 管理方法，确保原主辅材料，成品，半成品存储科学，摆放有序， 防潮，防蛀，防霉等工作落实到位。
3	面料预缩技术 处理	面料预缩：让面料充分高温蒸烫，拍打，自然冷却面料手感更加舒适，柔软， 避免成品整烫缩率不一致，不平服的现象出现。
4	样板制作	研究标准：依据贵方要求及结合我公司设备，技术优势制定工艺指导书。 绘制中间号母板，上下推档制作系列号型。 样板需经技术，生产，质量三部门共同审核定性，确保母板无误。 CAD 自动推码，切割系列样板。 小批量试生产，审核，批准，下发（毛裁板，精裁板，工艺板）。 针对本项目编制工艺单，材料采购检验要求，生产检验规程等，有效控制生 产流程。 技术资料，工艺样板登记存档。 对车间首件产品封样，保证批量生产的质量稳定性。 定期，定量校板。 样板存库。





5	技术培训分配 工序	经严格的岗前培训，考试合格取得上岗资格，根据每个工人的特长技能分配工序，使流水线更加畅通。
五	生产过程有效 控制	生产过程控制
1	样板控制	样板每裁一千件/套复核一次，先将裁片毛裁，后上精裁机净裁，确保裁片和样板一致，在检查裁片，做到不合格裁片不流入缝制工序。
2	领料控制	领料员在领料时，要对材料质量，成分，批次等规格数据进行核实，杜绝瑕疵材料或领错料，或不同批次的材料流入车间。
3	裁剪工序	所有裁片严格按版型及尺寸要求裁剪，先毛裁后净裁确保裁片丝捋顺直，左右对称，裁片精确，上下衣纱向保持一致。 CAD 自动排版 裁片编号分包，保证每件衣服色泽一致。 敷陈验片
4	裁片控制	对裁片全数检验，确保合格的裁片不流入缝制车间。
5	敷衬控制	对敷衬裁片进行检测，严格控制粘合机的温度，压力，时间，确保敷衬裁片剥离强度达到要求，同时保证不渗胶，做到与匹配试验相符指标。





6	缝制工序	服装每道工序都用专用设备专人生产，其中很多手工工艺和半成品定型工艺贯穿于各道工序之间，运用不同蒸汽压力，时间，速度来进行推，归，拨，烫等特殊技术处理，将原来的平面衣片改选成上阔下圆，胸丰背瘦，腰掐跨顺，腹平肩贴以及袖子前弯后弧，上圆下平符合人体不同部位凹凸的立体效果，半成品由专职检验员全数检验到每一道工序。
7	关键工序控制 管理	对敷衬，上领子，上袖子，开口袋等关键工序重点监督检查，确保关键工序质量持续稳定
8	关键工序质量 控制	关键工序采用专用设备贯穿于整个制服生产过程中，在裁剪前首先采用预缩机进行面料预缩定型，然后采用 CAD，CAM 自动裁剪床进行样板制作和裁剪，用粘合机粘全，达到外观平整挺括，不起泡，不脱胶的效果，日本重机全自动光源定位开袋机开袋，德国杜克普背缝机自动缝合背缝，达到针面平整，袋角流畅，背部平服，线条顺直，符合人体曲线要求，然后用吸腰定型设备进行半成品定型，达到吸腰定位准确，服帖大方的效果，德国百福的上领机能全自动操作，达到领角平服，对称服帖，领窝园顺的效果，电脑上袖机自动上袖，达到袖子前园后登，顺势均匀，前后一致的效果，成品整烫以全自动电脑控制整烫流水线进行最终产品定型，达到衣服胸部挺括饱满，里面衬服帖，久不走样的效果。





9	生产过程中的 监督检查	公司严格按照标准，工艺要求组织生产，及时将生产过程与贵方沟通，并邀请贵方驻厂代表或质量监督巡视小组随时到生产现场监督检查服装生产质量和生产进度，发现问题及时有效解决，确保服装生产质量并按合同期限交货，主动接受贵方对我公司生产的产品品质及服务水平的认定，我公司将依据贵方评定的结果制定严格持续的改进措施，确保客户满意，不断提高服务水平。
六	质量 检查	质量检查程序
1	工作 要求	工艺要求：我公司生产的投标产品按招标文件要求严格执行的，产品做工精细，线条整齐，每套服装做到领子平服，左右面领平整，驳头宽容领嘴大小左右面对称，止口平挺，不搅不豁，衣摆两下角圆顺，方正，大小一致，前方胸部挺括，面里服帖，各部位缝纫，锁眼，钉扣整齐，牢固，生产过程中保证面料辅料，半成品和成品的卫生，避免污染。
2	质量 检验	我公司在产品生产过程中严格按照 GB18401《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB31701《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》（不低于 B 类）、GB/T31888《中小学生校服》国家标准。从人员、设备、材料、生产、检验、包装、运输等过程控制产品质量。





3	产品 检验	投标前我公司按照招标文件要求提供投标样品封样，如我公司有幸中标该样品作为到货验收的参照依据之一。 在批量生产前每条流水线实行首件服装封样，作为操作工，巡检员，检验员检验依据之一。 产品检验分为生产过程中操作工自行检查，每条流水线安排专职巡查员以及成品检验员多方面检验。 操作工自行检查，把问题解决在萌芽状态。 产品检验合格后由成品检验员盖上检验合格章。
七	整烫整理	后期整理
1	后期 整理	采用全自动电脑控制整烫流水线进行最终定型，达到衣服胸部挺括饱满，里面衬服帖，久不走样的效果。 所有衣服逐个在人体模架上逐部位检查，成衣达到以下效果： 上衣： 前身：各部位线条流畅，服帖挺括； 领子脖头：领面及处口平服直顺，穿口直顺，叠针牢固； 袖子：袖山圆顺，袖里松紧适宜，吃势均匀； 肩及前身部位：肩缝平服直顺，吃势均匀，垫肩前后松紧自然； 口袋：袋盖，袋口线吃势均匀，平服直顺，袋盖里面料松紧适宜，不得卷翘； 后背整体线条顺直。 下裤： 裤腿：裤腿线条流畅，丝缕直顺，裤线挺括； 腰头：腰头面宽窄一致，丝丝平服直顺，串带绊上下辑线及套结牢固；



		口袋：嵌线宽窄一致，垫袋宽窄一致，包缝线，暗缝不开线脱落； 后裤线及中缝：中缝平服直顺，整烫挺括，裤口平服直顺，贴边宽窄一致； 裆缝：两腿下裆线平服直顺，不允许吃纵； 后裆缝：十字裆及后裆缝不开线和断线，十字缝对齐； 门襟：小裆及门襟，明线宽窄，长短一致，扣位应对准； 后裤线：前后裤线挺缝整烫直顺挺括，两条裤腿垂直在一条水平线上。
八	成品 保存	所有产品生产检验合格后，需吊挂的按吊挂方式暂存于仓库保存，需装箱的按标准进行装箱保存。
九	到货 验收	验收
1	交货 验收	我公司承诺在货物交接时招标方可随机抽取部分服装送检（送检费用由我公司承担），对于检测不符合招标要求的服装为验收不合格产品，我公司愿接受相应处罚。
2	验收 原则	依据选用文件及相关标准，检测项目全部合格判定为合格产品，验收通过； 检测项目中有一项或多项不合格判定为不合格产品，验收不通过。





福建泉州市惠新实业有限公司
Fujian Quanzhou Huixin Industry Co., Ltd

八、校服名称、款式、价格展示图片

福建泉州市惠新实业有限公司

东莞市松山湖中心小学



微信扫一扫进店下单



夏运上衣: **48元/件**

秋运上衣: **55元/件**

面料: 汗布80%棉 20%聚酯纤维
布面光洁、纹路清晰、质地细密、
手感滑爽, 吸湿性与透气性较好。



纽扣款夏运上衣: **52元/件**

纽扣款秋运上衣: **58元/件**

面料: 索罗娜70%棉 30%聚酯纤维
索罗娜面料手感柔软, 弹性好, 弹力
适中, 抗变形能力强, 布面光泽好。



夏运短裤: **45元/条**

夏秋运长裤: **55元/条**

面料: 罗马布60%棉 40%聚酯纤维
有良好的伸缩性使得织物不易起皱,
还有就是罗马布的吸湿透气性很好,
多用于制作贴身衣物



冬运外套: **85元/条**

面料: 卫衣布80%棉 20%聚酯纤维
卫衣布厚实但不笨重, 含棉高, 吸湿
性好、具有较好的保暖性能。